

TECHNICKÝ LIST

Fibrofor® HIGH GRADE



Základný materiál

Základné princípy týkajúce sa kvality betónu musia byť dodržané v zmysle platných noriem (EN 206).

Receptúra betónu

Granulometria, obsah cementu, vodný súčiniteľ a dávkovanie aditív zostáva nezmenené. Za normálnych okolností je pokles kužela pri kuželovej skúške redukovaný a má byť upravený pridaním plastifikátora. Vlákna sa chovajú neutrálne voči všetkým aditívam a sú rezistentné voči alkáliám. Je to treba vziať do úvahy pri tvorbe receptúr v súlade s regionálnymi normami.

Dávkovanie / typ vlákna

Doporučené dávkovanie pre stavebné betóny je normálne 1 kg vlákien/m³ betónu. Dĺžka vlákien a typ vlákien sa stanovujú v závislosti od účelu použitia. Pre pumpovaný betón a pre aplikácie v kombinácii s oceľovou výstužou sa používa High Grade 190. Prípadná zmena dávkovania je uvedená v statickom výpočte.

Pridanie vlákien na betonárke

Vlákna môžu byť pridané priamo do mobilného domiešavača alebo do miešacieho zariadenia betonárky, v ktorom sa okamžite rozptýlia v pripravovanej zmesi. Vrecká nie sú vodorozpustné a musia byť odstránené.

V prípade potreby môžu byť vlákna pridané do mobilného domiešavača bez vreciek a musia byť zamiešané pri maximálnych otáčkach bubna.

Čas miešania

Čas miešania na betonárke má byť dodržaný bez ohľadu na pridanie vlákien. Skrútené zväzky vlákien sa otvoria a homogénne rozdistribuujú do konca času miešania. Špeciálne zmesi môžu vyžadovať predĺženie času miešania.

Pred vyprázdnením mobilného domiešavača na stavbe je potrebné miešať betón maximálnymi otáčkami bubna 1 - 2 minúty.

Pre miešanie v mobilnom domiešavači : 1 minúta prídavného miešania pri maximálnych otáčkach na m³ betónu (napríklad : objem 6m³ = najmenej 6 minút prídavného času miešania).



Pridanie vlákien môže redukovať pokles skúšobného kužela betónu. Pridaním plastifikátora alebo optimalizáciou vodného súčiniteľa sa dosiahne potrebná konzistencia.

Pred položením betónu

- Vizuálna kontrola distribúcie vlákien
- Kontrola požadovaného poklesu kužeľa

Položenie betónu

- Dodržanie technologického postupu v zmysle platných noriem

Možné povrchové úpravy

- Zarovnanie vibračnou latou alebo zarovnávacím strojom (Laser-screed)
- Ručné dohladzovanie povrchu gumovým hladítkom
- Mechanické zahľadzenie povrchu
- Zahľadzenie do zrnitého povrchu
- Metličkové úpravy povrchu
- Nátery a impregnácie

Pokyny pre povrchovú úpravu

- **Zarovnávanie poterov:** Spravidla nie sú potrebné následné úpravy
- **Hladenie gumou:** Začnite prácu včas, pretože vláknobetón sa prejavuje skorým zrením a vytvrdzovaním povrchu (v závislosti od kvality betónu a vonkajšej teploty)
- **Mechanické zahľadzovanie povrchu:** Začnite prácu včas, pretože vláknobetón sa prejavuje skorým zrením a vytvrdzovaním povrchu (v závislosti od kvality betónu a vonkajšej teploty)
- **Zahľadzenie do zrnitého povrchu:** Začnite prácu včas, pretože vláknobetón sa prejavuje skorým zrením a vytvrdzovaním povrchu (v závislosti od kvality betónu a vonkajšej teploty)
- **Metličkové úpravy povrchu:** Začnite prácu včas so syntetickou metličkou pokým je povrch čerstvý
- **Nátery a impregnácie:** Príprava vyzretého povrchu opieskovaním alebo otryskávaním, náter aplikujte po impregnácii
- **Rezanie dilatácií:** Najneskôr 24 až 30 hodín po úprave povrchu

Odšalovanie

Podľa EN 206. Pretože vláknobetón sa vyznačuje skorou štruktúrnou stabilitou a vyzretosťou povrchu, je možné odšalovať alebo odstrániť formy skôr, pri dosiahnutí minimálnej pevnosti v tlaku.

Ošetrovanie

Je vykonávané v zmysle platných noriem následne po ukončení povrchových úprav.

Doporučujeme aplikáciu proti evaporácii.