



Charakteristika

Asfaltová zálievka BRIT BP G 35 je zmes na základe polymérne modifikovaného bitúmenu, ktorá sa aplikuje za horúca a slúži na vyplňanie trhlín a škár v asfalto a cemento-betónových povrchoch v miernom podnebnom pásme. BRIT BP G 35 je certifikovaná podľa noriem Európskej únie EN 14188-1 typ N2 a získala značku CE. BRIT BP G 35 sa používa na cestách, diaľniciach a letiskových plochách, aplikuje sa pri prevádzkovej teplote 180 – 190 °C. Medzná teplota, pri ktorej nedôjde ku znehodnoteniu zálievky je 205 °C.

Aplikácia

Pred samotnou aplikáciou zálievky je potrebné si prečítať inštrukcie (STO 77310225.003.1 – 2015) na používanie zálievkových hmôt BRIT, aby sa zabezpečilo správne spracovanie, príprava povrchu a následná aplikácia zálievky. Škárky musia byť pred samotným zaliatím čisté, suché zbavené olejov a masntôť a voľných častíc. Pre čo najlepšiu adhéziu zálievkovej hmoty so škárou je potrebné boky škáry natrieť POLYMÉRNÝM ZÁKLADNÝM NÁTEROM BRIT. Pred samotným zalievaním je potrebné dotykom vyskúšať, či je základný náter suchý. Následne sa zálievka vyberie z kartónového bubna a vloží do taviaceho kotla kde sa za stáleho miešania zahrieva na prevádzkových 180 - 190 °C. Po dosiahnutí aplikačnej teploty je potrebné zálievku neustále miešať a udržiavať stálu teplotu. Do kotla sa odporúča vkladať primerané množstvo hmoty tak aby hmota nebola zahrievaná niekoľko krát, pretože môže dôjsť ku jej znehodnoteniu.

Balenie

Asfaltová zálievka BRIT BP G 35 sú balené v kartónových bubnoch , ktoré majú hrany zosilnené hliníkom. Na obale sa z vonkajšej strany nachádzajú informácie o názve a označení výrobku, adrese výrobcu, identifikačnom čísle, čísle šarže, aplikačnými teplotami a inštrukciami na použitie. Vnútri sa nachádza samotná zálievka, ktorá je chránená filmom, ktorý zabraňuje nalepeniu zálievky na steny obalu. Zálievka sa od filmu nedá oddeliť, film je plne rozpustný a do kotlov sa vkladá spolu so zálievkou. Zálievka BRIT BP G 35 je balená po 24kg alebo 9kg. Pri baleniach s hmotnosťou 24kg je na palete 48ks, pri váhe 9kg/balenie sa na jednej palete nachádzaj 112 ks. Hmotnosť palety nepresahuje 1210 kg. Materiál je predávaný v netto hmotnosti produktu.

Skladovanie

Materiál skladujte na paletách, na mieste chránenom pred slnkom a teplom. Aj keď je teplota topenia materiálu vysoká, stále stojí za to zvoliť si sklad, v ktorom teplota vzduchu nepresiahne + 35 ° C.

PARAMETER	METÓDA TESTOVANIA	NORMA
Bod mäknutia (°C)	DIN EN 1427	Min. 85
Hustota pri 25°C (mg/m ³)	DIN EN 13880-1	1,27±0,1
Penetrácia kužeľom pri 25°C (0,1mm)	DIN EN 13880-2	40-100
Penetrácia a pružná regenerácia pri 25°C (%)	DIN EN 13880-3	Max. 60
Stabilita pri zahrievaní, penetrácia kužeľom (0,1mm)	DIN EN 13880-4	40-100
Stabilita pri zahrievaní, regenerácia (%)	DIN EN 13880-4	Max. 60
Odolnosť proti tečeniu, počiatkové (mm)	DIN EN 13880-5	Max. 3
Odolnosť proti tečeniu po degradácii teplom (mm)	DIN EN 13880-5	Max. 3
Kompatibilita s asfaltovým krytom	DIN EN 13880-9	vyhovel
Viažuca sila, napätie pri -20 °C Priľnavosť/kohézia N/mm ² ; mm ²	DIN EN 13880-13	Max. 0,75 žadna/žadna
Viažuca sila, napätie pri 0°C Priľnavosť/kohézia N/mm ² ; mm ²	DIN EN 13880-10	Max. 0,75 50 max 3 mm hĺbka/20 max 3 mm hĺbka