

Resilnjekt E1

Nízkoviskózní, dvousložková, epoxidová pryskyřice pro injektování suchých a vlhkých povrchů stavebních konstrukcí

Popis	Resilnjekt E1 je nízkoviskózní epoxidová injektážní pryskyřice speciálně navržená pro injektování suchých nebo vlhkých trhlin od 0,5 mm – 10 mm v minerálních podkladech. Trhliny jsou trvale utěsněny a pryskyřice dokonale přilne k podkladům. Pryskyřice Resilnjekt E1 je vhodná pro injektáže trhlin v betonu, cihlách, kameni atd.
Výhody	<ul style="list-style-type: none">• velmi dobrá přilnavost k podkladu (přesahuje soudržnost betonu)• injektáž suchých a vlhkých trhlin• dlouhá životnost• vynikající stabilita• vysoká chemická odolnost proti zásadám, některým kyselinám, olejům a tukům a ropným derivátům• bez obsahu organických rozpouštědel (VOC)
Typické aplikace	<ul style="list-style-type: none">• nízkotlaké injektáže pro vyplnění trhlin a mikrotrhlin v suchých a vlhkých betonových konstrukcích• lepení a kotvení• utěšňování pórů betonu s nízkou hustotou
Průzkum	Před začátkem injektážních prací je potřeba posoudit stav stavebního díla, zejména rozsah trhlin, jejich hloubku, velikost a jejich stav. Poté je potřeba vypracovat plán injektáže.
Příprava podkladu	Úspěšná aplikace závisí na pečlivé přípravě podkladu. Trhlina, která bude ošetřena, musí být suchá nebo vlhká, bez mastnoty, oleje, prachu a jiných nečistot. Trhlina nesmí být mokrá. Jakýkoli volný materiál musí být odstraněn (nejlépe vyfoukáním) ještě předtím, než je povrch trhliny utěsněn. Vzdálenost mezi injektážními pakry by měla být větší než je odhadnutá hloubka trhliny - standardně 1,5 krát.
Míchání	Složku B (tvrdidlo) nalijte beze zbytku ke složce A (pryskyřici) a míchejte pomaloběžnou vrtačkou s přidanými lopatkami po dobu 3 – 5 minut, až je směs homogenní a stejnobarevná. Dbejte na důkladné promíchání zejména u stěn a dna nádoby. Při míchání je třeba v co možná nejvyšší míře omezit vmíchávání vzduchu do hmoty. K přípravě směsi použijte nejlépe veškeré množství složky A a B. Pokud je třeba připravit menší množství směsi, důsledně dodržujte předepsaný hmotnostní nebo objemový míšící poměr uvedený v části Technické informace. Dílčí množství připravujte vždy v suché a čisté nádobě. Teplota obou složek by měla být v rozmezí 10 - 25 °C. Nikdy nepřipravujte natuženou směs, pokud teplota složek přesáhne 30 °C! Hrozí rychlý a bouřlivý průběh vytvrzovací reakce spojený s velkým vývinem tepla.

Informace, uvedené v tomto technickém listu, se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi. Nicméně, vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím po době skladovatelnosti nebo špatným skladováním.

Resilnjekt E1

Nízkoviskózní, dvousložková, epoxidová pryskyřice pro injektování suchých a vlhkých povrchů stavebních konstrukcí

Aplikace	Natuženou směs přeneste do vhodného aplikačního přístroje. Směs se injektuje do prvního nejnižšího pakru, dokud nezačne vytékat z druhého, nebo dokud nevznikne přebytek. Poté se odpojí hadice. Injektážní proces se opakuje, dokud není celá trhлина vyplněna.																								
Technické informace	<table border="1"> <tr> <td>Hustota, složka A</td> <td>1,12 – 1,14 g/cm³ při 23 °C</td> </tr> <tr> <td>Hustota, složka B</td> <td>1,00 – 1,02 g/cm³ při 23 °C</td> </tr> <tr> <td>Hustota (natužená směs)</td> <td>1,05 – 1,10 g/cm³ při 23 °C</td> </tr> <tr> <td>Poměr tužení, složka A : složka B, hmotnostní díly</td> <td>100 : 49</td> </tr> <tr> <td>Poměr tužení, složka A : složka B, objemové díly</td> <td>100 : 54</td> </tr> <tr> <td>Viskozita (natužená směs)</td> <td>350 - 400 mPa.s při 23 °C</td> </tr> <tr> <td>Doba zpracovatelnosti</td> <td>20 - 25 minut při 20 °C</td> </tr> <tr> <td>Pevnost v tlaku</td> <td>min. 60 MPa</td> </tr> <tr> <td>Pevnost v tahu</td> <td>min. 40 MPa</td> </tr> <tr> <td>Pevnost v ohybu</td> <td>min. 35 MPa</td> </tr> <tr> <td>Protažení do přetržení</td> <td>max. 3,0 %</td> </tr> <tr> <td>Lineární smrštění po vytvrzení</td> <td>max. 0,5 %</td> </tr> </table> <p>Pro zjištění vhodnosti použití a způsobu aplikace kontaktujte naše technické oddělení.</p>	Hustota, složka A	1,12 – 1,14 g/cm ³ při 23 °C	Hustota, složka B	1,00 – 1,02 g/cm ³ při 23 °C	Hustota (natužená směs)	1,05 – 1,10 g/cm ³ při 23 °C	Poměr tužení, složka A : složka B, hmotnostní díly	100 : 49	Poměr tužení, složka A : složka B, objemové díly	100 : 54	Viskozita (natužená směs)	350 - 400 mPa.s při 23 °C	Doba zpracovatelnosti	20 - 25 minut při 20 °C	Pevnost v tlaku	min. 60 MPa	Pevnost v tahu	min. 40 MPa	Pevnost v ohybu	min. 35 MPa	Protažení do přetržení	max. 3,0 %	Lineární smrštění po vytvrzení	max. 0,5 %
Hustota, složka A	1,12 – 1,14 g/cm ³ při 23 °C																								
Hustota, složka B	1,00 – 1,02 g/cm ³ při 23 °C																								
Hustota (natužená směs)	1,05 – 1,10 g/cm ³ při 23 °C																								
Poměr tužení, složka A : složka B, hmotnostní díly	100 : 49																								
Poměr tužení, složka A : složka B, objemové díly	100 : 54																								
Viskozita (natužená směs)	350 - 400 mPa.s při 23 °C																								
Doba zpracovatelnosti	20 - 25 minut při 20 °C																								
Pevnost v tlaku	min. 60 MPa																								
Pevnost v tahu	min. 40 MPa																								
Pevnost v ohybu	min. 35 MPa																								
Protažení do přetržení	max. 3,0 %																								
Lineární smrštění po vytvrzení	max. 0,5 %																								
Balení	3 l (3,21 kg) balení.																								
Vzhled	Resilnjekt E1, složka A je slabě nažloutlá čirá kapalina. Složka B je světle žlutá čirá kapalina s typickým zápachem po aminech.																								
Čištění a údržba	Míchací a aplikační nástroje musí být ihned omyty acetonem nebo ředidlem pro epoxidové nátěrové hmoty S 6300. Zatvrdlou pryskyřici odstraníte pouze mechanicky.																								
Skladování	Injektážní pryskyřice Resilnjekt E1 by měla být skladována v originálních uzavřených obalech v suchých, uzavřených a vytápěných skladech při teplotách 5 – 25 °C. Záruční doba při dodržení skladovacích podmínek je 12 měsíců.																								
Ochrana zdraví	Výrobek je na epoxidové a aminové bázi, může tedy zapříčinit podráždění pokožky a sliznic, které musí být během použití chráněny. Složka B (tvrdidlo) je klasifikována jako žíravá a nebezpečná pro životní prostředí. Vždy používejte ochranný oděv a obuv, ochranné rukavice a obličejový štít. Vyvarujte se vdechování par. Na uzavřeném pracovišti je nutno zajistit účinné větrání.																								

Informace, uvedené v tomto technickém listu, se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi. Nicméně, vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím po době skladovatelnosti nebo špatným skladováním.

Resilnjekt E1

Nízkoviskózní, dvousložková, epoxidová pryskyřice pro injektování suchých a vlhkých povrchů stavebních konstrukcí

Zasažené oči či pokožku ihned vypláchněte proudem čisté vody. Při náhodném požití vypláchněte ústa a vypijte asi půl litru čisté vody. Nevyvolávejte zvracení. Při zasažení očí a náhodném požití okamžitě vyhledejte lékaře.

Pro více informací čtěte bezpečnostní list výrobku.

Kontakt

Sanax chemical construction s.r.o.
Oldřichovská 194/16, 405 02 Děčín
www.sanax.cz

Informace, uvedené v tomto technickém listu, se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi. Nicméně, vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím po době skladovatelnosti nebo špatným skladováním.