

Technologický postup

NÁVOD NA POUŽITIE

Cementové vsypy sú vhodné na vyhotovenie priemyselných podláh. V závislosti od typu vsypu odolávajú strednému až veľkému zaťaženiu (výrobné haly, dielne, sklady, obchodné domy, garáže, atď.)

PODMIENKY PRE APLIKÁCIU UVEDENÝCH VÝROBKOV

- kvalita betónu: minimálne C 20/25
- pracovná plocha musí byť uzavretá (aj zhora aj z bokov)
- minimálna teplota: +5 stupňov C

POUŽITIE

SUCHÝM SPÔSOBOM (SUCHÝ DO MOKRÉHO)

- sypané ručne alebo posypovým vozíkom. Vsyp sa nanáša rovnomerne v dvoch -troch vrstvách, pričom je dôležité, aby boli dodržané predpisy týkajúce sa dávkovania (3-5 kg/m² vo všetkých vrstvách) . Takto možno dosiahnuť vrstvu hrúbky 3 mm. Každú vrstvu vsypu treba zapracovať do povrchu rotačnou hladičkou s diskovým nástavcom . Nasledovné hladenie povrchu prebieha rotačnými hladičkami (glet, final) až kým povrch nebude úplne suchý a tvrdý. Strmším nastavením lopatiek na povrch sa docielí hladkosť a lesklosť povrchu.
- aplikácia pomocou Laserscreed Vsyp sa nanáša na čerstvý betón v jednej- dvoch vrstvách (4-10 kg/m²) hneď po stiahnutí betónu Laser Sreedom. Vsyp treba zapracovať do povrchu rotačnou hladičkou s diskovým nástavcom. Ďalší postup je rovnaký ako v predchádzajúcom použití.

MOKRÝM SPÔSOBOM (MOKRÝ DO MOKRÉHO)

- vsyp sa zamieša na mieste s vodou a nanesie sa na čerstvý povrch betónu. Na 25 kg materiálu pridáme 4-5 litrov vody. V miešaní treba pokračovať až do dosiahnutia úplnej homogenity materiálu. Získanú hustú hmotu nanášame na čerstvý, ale už pochôdzny povrch betónu. Pri rozprestieraní materiálu treba skontrolovať vodorovnosť vrstvy. Táto technológia je zvlášť vhodná pre podlahy s intenzívnou nákladnou dopravou a pri použití svetlých farebných vsypov, kde je hlavnou požiadavkou estetickosť a homogénna farba povrchu. Treba dbať na dávkovanie vody, veľmi riedkou konzistenciou nie je možné dosiahnuť rovnomernú hrúbku vrstvy a počas tvrdnutia môže dôjsť k zvýšeniu počtu zmršťovacích trhlin. Doba vyhotovenia vždy závisí od vonkajších podmienok: od teploty, od vlhkosti, od kvality betónu, od aplikácie spomaľovačov, príp. urýchľovačov tvrdnutia, alebo od používania iných prísad. Tvrdosť povrchu, okrem použitého typu vsypu, vždy závisí predovšetkým od kvality prác, vykonaným hladiacimi strojmi. Čím dlhšie opracováva stroj podlahu, tým bude povrch betónu tvrdší a menej pórovitý. Kvalita podláh, vyhotovených s materiálmi DUROSTONE, bude bezchybná výlučne len pri presnom dodržaní návodu na použitie.

DODATOČNÉ OŠETRENIE

Po ukončení hladenia povrchu (keď je povrch už pochôdzny) treba konštrukciu ošetriť pred urýchlenným vysychaním. Pre najlepšie ošetrovanie odporúčame použitie uzatváracieho laku CUROL SIT 60.

POUŽITIE

Po uplynutí 7 dní v prípade ľahkého zaťaženia, 28 dní v prípade normálneho zaťaženia podlahy

ÚDRŽBA

Cementové priemyselné podlahy možno čistiť len neutrálnymi alebo skoro neutrálnymi čistiacimi prostriedkami a čistiacimi mechanizmami, ktorých kotúč neopotrebuje vrchnú vrstvu podlahy. Čistenie je vhodné zabezpečiť u špecializovaných firi

SKLADOVANIE

Na suchom a od mrazu chránenom mieste 12 mesiacov.

OCHRANA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA BEZPEČNOSTNÉ OPATRENIA

Uvedené výrobky z hľadiska prepravy nie sú považované za nebezpečné materiály. Obsahujú cement. Je zakázané vdýchnuť vsyp. Dráždi pokožku, preto ju treba chrániť od stáleho styku, lebo môže spôsobiť alergiu. Ak sa dostane do očí, treba ich vyplachovať veľkým množstvom vody a je potrebné vyhľadať lekársku pomoc. Pri vykonávaní prác treba použiť ochranný odev (ochrannú masku, ochranný odev).

Údržba a čistenie podláh

ÚDRŽBA A ČISTENIE PODLÁH

Odborná údržba betónových priemyselných podláh je veľmi dôležitou úlohou, lebo neodborne používanie alebo upratovanie môžu spôsobiť trvalé poškodenie povrchu podlahy.

POUŽÍVANIE PODLÁH

Cementové priemyselné podlahy so vsypom je možné používať v prípade osobnej dopravy 3 dni po vyhotovení, v prípade ľahkej nákladnej dopravy po 14 dňoch a v prípade ťažkej nákladnej dopravy po 28 dňoch. Po vyhotovení podlahy prebiehajú na stavbe ešte dokončovacie práce. Je dôležité v tomto období chrániť povrch podlahy tak, aby nedošlo k predčasnému poškodeniu povrchu. Je vhodné až do odovzdania podlahy investorovi chrániť povrch fóliou alebo geotextíliou.

ODOVZDANIE PODLAHY PRE KONEČNÉ POUŽÍVANIE

priemyselné podlahy na báze cementu treba pravidelne upratovať. Úplné vysušenie povrchu môže trvať aj mesiace. V priebehu zretia sa môžu na povrchu objaviť viditeľné flaky, ktoré sú len optickou vadou a po vyzretí podlahy zmiznú. Povrch sa po dokončení ošetruje uzatváracím lakom pre retenciu vody v betóne. Uzatvárací lak je len povrchový film, ktorý prevádzkou zmizne

ODOLNOSŤ PROTI OLEJOM

Vrchná vrstva vsypu je odolná proti olejom a ropným produktom. To znamená, že ak tuk alebo olej zostanú na povrchu po dobu 12 – 24 hodín, vnikne do povrchu podlahy čo sa na povrchu prejaví flakom. Toto nemá vplyv na kvalitu podlahy. Denným upratovaním zabránime vzniku flakov.

PROSTRIEDKY NA BÁZEE KYSELINY

Pri upratovaní je potrebné sa vyvarovať čistiacim prostriedkom na báze kyselín. Tieto môžu silne poškodiť podlahy na báze cementu. Poškodenie je trvalé a má za následok zvýšenú prašnosť podlahy a lesklý povrch sa stane matným a drsným.

DENNÁ ÚDRŽBA

K upratovaniu podláh na báze cementu sa používajú pH neutrálne čistiace prostriedky. Pri strojnom čistení sa používajú stroje s mäkkými padmi. Čistenie doporučujeme prenechať špecializovaným firmám.

PRAVIDELNÁ ÚDRŽBA

Pokiaľ podlaha nie je pravidelne upratovaná môžu sa časom na podlahe vyskytnúť usadeniny, ktoré si vyžadujú údržbu a obnovenie podlahy. Obnovenie podlahy doporučujeme v 4 – 6 mesačných cykloch. V týchto prípadoch odborná firma odstráni všetky nečistoty z podlahy a povrch napustí impregnačným prostriedkom